



# PRODUCTION DE PIÈCES PAR INJECTION

## PREREQUIS

Maitriser les 4 opérations fondamentales en calcul  
Lire et comprendre le français

## MODALITES PRATIQUES

**Lieu :** Dans nos centres ou dans votre entreprise

**Durée :** 70 heures (10 jours)

**Tarif :** Nous consulter

**Nombre de participants :**

De 4 à 8 personnes (inter entreprise)

## MODALITES PEDAGOGIQUES

**Évaluation :** QCM, évaluation pratique en atelier

**Méthodologie :** Alternance théorie en salle de cours et exercices pratiques en atelier

## VALIDATION

Attestation

## Public concerné

- Public souhaitant se perfectionner sur la technicité de la production de pièces par injection

## Objectifs de la formation

- Fabriquer manuellement des ensembles en matériaux composites (verres/polyester) selon le procédé de l'injection
- Identifier et détecter les défauts de fabrication sur son poste de travail
- Participer à la réalisation et aux finitions des pièces en matériaux composites
- Mettre en service des moules pour la production de pièces en matériaux composites

## Contenu de la formation

### Hygiène et sécurité

- Les règles d'hygiène et sécurité liées aux produits utilisés, législation et règlement en vigueur
- Fiches de données de sécurité
- Les risques liés à la fabrication de pièces en matériaux composites

### Préparer la résine nécessaire à la fabrication, à l'aide de balances, doseurs de différents types, mélangeurs manuels ou motorisés

- L'alimentation de la machine en résine, catalyseur et acétone

### Découper les renforts nécessaires à la fabrication, à l'aide de gabarits, de ciseaux à mains ou mécanisés

- Le traçage suivant gabarit et la découpe en fonction de la nomenclature et de l'ordre de fabrication

### Préparer un moule, à l'aide d'outils à mains ou mécanisés

- Le nettoyage du moule
- Le contrôle visuel de son bon état
- L'assemblage des différentes parties
- Le cirage et le lustrage à la main ou à l'aide de matériel pneumatique ou électroportatif
- La protection des zones non gelcoatées
- Le gel coatage au pistolet ou avec une machine airless

### Préparer les machines, équipements et accessoires, en suivant les instructions du dossier de fabrication

- Le réglage des équipements de tirage de vide
- Les préparations buses, diffuseurs, tuyaux, vannes

### Conduire la phase finale d'injection pour la fabrication de la pièce

- Le réglage des paramètres d'injection
- Le démarrage et le suivi du déroulement de l'injection
- Polymérisation suivant la fiche technique
- L'ouverture du moule
- Le démoulage
- Le tri et la mise aux déchets des accessoires non réutilisables
- Le contrôle de conformité aux spécifications

### Renseigner les documents de gestion de production (Ordre de fabrication, fiche suiveuse...) ainsi que les documents de suivi qualité

### Nettoyer et réaliser la maintenance 1er niveau des outils et équipements