



REALISATION / REPARATION MODELES ET MOULES

PREREQUIS

Connaître la mise en œuvre du contact

MODALITES PRATIQUES

Lieu : Dans nos centres ou dans votre entreprise

Durée : 70 heures (10 jours)

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :
De 4 à 8 personnes (inter-entreprise)

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM, évaluation pratique en atelier

Alternance : théorie en salle de cours et exercices pratiques en ateliers

VALIDATION

Attestation

Public concerné

- Public ayant des notions en Matériaux Composites et désireux d'acquérir des connaissances de base dans le domaine du maquettage, des modèles et des moules

Objectifs de la formation

- Préparer un modèle afin de pouvoir tirer un moule
- Réaliser le ponçage, préparation du modèle
- Application Top-coat
- Ponçage et lustrage du Top-coat
- Fabriquer manuellement un moule / des ensembles en matériaux composites
- Identifier et détecter les défauts de fabrication

Contenu de la formation

HYGIENE ET SECURITE

- Les risques liés à l'utilisation des composites
- Les équipements de protection collective et individuelle (EPI)
- L'étiquetage des produits, la signalisation et les consignes de sécurité
- Le traitement des déchets et leur suivi

DEFINITION MODELE

- Analyse du modèle selon Cahier des Charges
- Les différents modèles et assemblages possibles
- Plages techniques
- Indexations moules
- Bridage
- Dépouille

REALISATION MODELE

- Assemblage
- Identification et analyse des défauts du modèle
- Réparation Modèle à l'aide de mastic renforcé ou non et de résine époxy + verre
- Préparation des différentes parties du modèle
- Contrôles

FINITION MODELE

- Rappels Théorique sur l'application Top-Coat ou de couche de finition
- Préparation de la zone
- Dépose de la couche de finition afin d'avoir une épaisseur homogène
- Contrôle et analyse des défauts de la couche de finition
- Actions correctives
- Ponçage de la couche de finition suivant gamme
- Lustrage du modèle suivant les gammes
- Contrôle de la surface du modèle

REALISATION D'OUTILLAGE COMPOSITES POLYESTER OU EPOXY

- Préparation / simulation du plan de joint
- Dépose du Gelcoat Moule
- Contrôle de l'épaisseur déposé
- Mise en place de système indexation, bridage
- Dépose des différents tissus de verre suivant la gamme
- Dépose de raidisseur (si nécessaire)
- Démoulage
- Contrôle Moule