



TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN DES MATERIAUX COMPOSITES

PREREQUIS

Avoir validé un Niveau 3

MODALITES PRATIQUES

Lieu : Dans nos centres

Durée : 595 heures en centre (17 semaines) et 175 heures en entreprise (5 semaines)

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :
De 8 à 12 personnes

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM, évaluation pratique en atelier

Méthodologie : Alternance théorie en salle et exercices pratiques en atelier

VALIDATION

Titre professionnel Technicien des Matériaux Composites (niveau 4)

(possibilité de valider 1 ou 2 CCP)

Public concerné

- Tout public (pas d'expérience exigée)

Objectifs de la formation

- Organiser et animer un îlot de fabrication de pièces composites
- Participer à la réalisation d'un moule pour pièces composites et préparer sa mise en production
- Réparer une pièce composite avec défauts de structure, en atelier ou sur site

Contenu de la formation

CCP 1 : ORGANISER ET GERER UN ILOT DE PRODUCTION DE PIECES EN MATERIAUX COMPOSITES

- Mettre en œuvre les moyens et assurer le fonctionnement d'une équipe de travail, afin de mener une production dans le respect des normes de qualité et des objectifs fixés
- Participer à toute action d'amélioration de la fabrication ou de démarrage de nouvelles productions, en réalisant entre autres
- Participer à la gestion de production de l'atelier en renseignant le système de gestion et en prenant en compte dans l'activité les nécessités d'amélioration des flux de production
- Coordonner les activités des opérateurs de l'équipe
- Communiquer par écrit ou oralement les résultats de son activité ou de celle des personnes de son équipe

CCP 2 : PARTICIPER A LA REALISATION D'UN MOULE POUR PIECES COMPOSITES ET PREPARER LA MISE EN PRODUCTION

- Participer à la mise au point de nouveaux produits en réalisant les moules nécessaires à la fabrication de pièces en matériaux composites
- Fabrication d'éléments constitutifs en bois
- Construction de la structure du modèle, contrôle
- Réalisation de formes par assemblage de pièces, jointage, raccordement par congés à l'aide de moulures, pâtes à mouler
- Traçage des références
- Mise en apprêt du modèle, ponçage, rodage
- Fabrication et assemblage de la structure de l'outillage
- Gelcoatage du moule et stratification
- Démoulage du moule, lustrage et rodage
- Fabrication de la pièce type
- Réalisation du plan de joint
- Mise en place des éléments de centrage
- Réalisation d'inserts mobiles réglables ou inserts mécanique de perçage
- Construction du modèle en intégrant les zones techniques spécifiques
- Réalisation de l'entrefer conforme aux spécifications en respectant les zones techniques
- Moulage du poinçon et réalisation de sa structure
- Mise en place du circuit de régulation thermique (si besoin)
- Mise en place des accessoires : joints, points d'injection, prise de vide

CCP 3 : REPARER UNE PIECE COMPOSITE AVEC DEFATS DE STRUCTURE, EN ATELIER OU SUR SITE :

- Préparer le poste de travail de réparation sur site d'une pièce composites.
- Réparer localement la structure et la surface d'une pièce composite.
- Participer au système d'assurance qualité de l'entreprise en respectant les procédures en place et en contrôlant la conformité des produits aux spécifications

PREPARATION ET PASSAGE A L'EXAMEN : TECHNICIEN DES MATERIAUX COMPOSITES