



CORROSION - ANTICORROSION & TRAITEMENT DE SURFACE EN INDUSTRIE ET ANTICORROSION

PREREQUIS

Aucun

MODALITES PRATIQUES

Lieu : Dans nos centres ou dans votre entreprise

Durée : 4 jours étalés sur 5 (du lundi au vendredi matin)

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :

De 4 à 12 personnes (inter-entreprise)

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM

Méthodologie : Formation théorique incluant un après-midi pratique en atelier

VALIDATION

Attestation

Public concerné

- Technicien, Ingénieur bureau d'études, Agent de méthodes, Contrôleur qualité, Agent de maîtrise

Objectifs de la formation

- Connaître et comprendre les phénomènes liés à la corrosion afin de concevoir et d'assurer une protection durable
- Connaître les techniques de préparation des surfaces
- Connaître les produits de protections ainsi que les techniques de mise en œuvre
- Maîtriser les modes opératoires et les suivis d'exécution
- Maîtriser les contrôles, la traçabilité, les bonnes pratiques et conditions de mise en œuvre

Contenu de la formation

HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

- Les risques en atelier de peinture
- Les protections collectives et les équipements de protection individuelle
- L'étiquetage des peintures et solvants
- La Fiche de Données Sécurité (FDS)

- Les produits dangereux et les sources de pollution rencontrées
- Les risques dus aux composants des peintures, les émissions de solvants
- Le traitement des déchets
- Le zonage ATEX

LA CORROSION

- Le comportement des familles de métaux vis-à-vis de l'environnement
- Les principales causes de la corrosion

- Les degrés d'enrouillement
- Les facteurs aggravants

LES PHASES DE REALISATION DES TRAVAUX DE PEINTURE ANTICORROSION

- Le cahier des charges
- L'étude de prix
- Les points d'attention

- La mise en œuvre
- Le suivi de la réalisation
- La traçabilité

LA PREPARATION DES SURFACES

- Objectifs de la préparation de surface
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface

- Le dégraissage, le décapage
- Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle

TRAITEMENT DE SURFACE

- Objectifs, classification
- Les différents traitements de surface : sur acier, alliages légers, composites

LES PEINTURES ET VERNIS

- La définition d'une peinture
- Les composants d'une peinture et rôles
- Les modes de séchage et de durcissement des peintures

- La fiche technique
- Le choix d'une peinture en fonction des exigences d'un CDC

LES TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Les modes d'application des peintures liquides
- Comparaison des divers procédés
- Choix du procédé en fonction de la peinture et du résultat attendu

LES DEFAUTS DES PEINTURES

- Identification des défauts avant, pendant, après application
- Causes et remèdes des différents défauts

TEST ET CONTROLE

- Evaluation de l'état initial du support à traiter
- Mesure des conditions atmosphériques
- Qualification du contrôleur