



TITRE PEINTRE INDUSTRIEL OPTION AERONAUTIQUE

PREREQUIS

Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul

Maîtriser le français à l'oral et à l'écrit

MODALITES PRATIQUES

Lieu : Dans nos centres

Durée : de 420 h à 560 h en centre + 140 h en entreprise

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :

De 8 à 12 personnes

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM, évaluations pratiques en atelier, suivi de la progression pédagogique

Méthodologie : Alternance théorie en salle (15%) et exercices pratiques en atelier (85%)

VALIDATION

Titre Peintre Industriel option Aéronautique (Niveau 3) (certification inscrite au RNCP)

Possibilité de valider des blocs de compétences

Public concerné

- Tout public (pas d'expérience exigée)

Objectifs de la formation

- Maîtriser la préparation des surfaces
- Maîtriser la préparation et l'application des peintures
- Maîtriser les différentes techniques d'application
- Analyser les défauts des peintures, avant, pendant et après l'application

Contenu de la formation

HYGIENE ET SECURITE :

- Risques rencontrés dans l'atelier
- EPI, étiquetage des produits, signalisation
- Fiche de Données Sécurité (FDS)

- Zonage ATEX
- Solvants et risques liés aux solvants
- Traitement des déchets et suivi

COMPETENCES CLES

- Notions de base : vocabulaire
- Calculs réalisés par le peintre
- Lecture de plans

- Lecture d'un bon de travail
- Matériaux utilisés en aéronautique
- Documents de suivi

PREPARATION DE SURFACE

- Différentes formes de corrosion
- Traitements de surface par voie chimique
- Préparations manuelles du support
- Choix et réalisation des masquages

- Dégraissage au solvant
- Masticage et ponçage sur métal et matériaux composites
- Projection d'abrasifs

LECTURE DE PLAN

- Termes et plans utilisés en Aéronautique
- Eléments à masquer et à peindre

- Surfaces fonctionnelles
- Transposition des éléments sur avion ou sur pièce

PEINTURE LIQUIDE

- Composition des peintures, modes de séchage
- Préparation des peintures
- Temps de mûrissement, durée de vie en pot
- Conditions de mise en œuvre
- Fiche technique

- Extrait sec
- Systèmes de peinture aéronautique
- Nouveaux produits, HES, peintures hydro-solubles et hydro-diluables
- Préparation selon la fiche technique

TECHNIQUES DE PULVÉRISATION

- Comparaison des différents procédés
- Fonctionnement des pistolets
- Modes d'alimentation
- Mise en œuvre les différents matériels

- Réglages en fonction des pièces à peindre
- Applications à partir des documents de travail
- Entretien matériel et maintenance 1er niveau

DÉFAUTS DES PEINTURES ET REMÈDES APPROPRIÉS

- Défauts rencontrés avant, pendant et après l'application

CONTRÔLE EN COURS ET APRÈS APPLICATION

- Contrôle du produit, de l'environnement, de l'application,
- Contrôle visuel

- Utilisation du matériel de contrôle (coupe consistométrique, hygromètre, jauge épaisseur humide, testeur d'épaisseur, brillancemètre, test d'adhérence, ...)