



TITRE PEINTRE INDUSTRIEL OPTION INDUSTRIE

PREREQUIS

Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul

Maîtriser le français à oral et à l'écrit

MODALITES PRATIQUES

Lieu : Dans nos centres

Durée : de 420 h à 560 h en centre + 140 h en entreprise

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :

De 8 à 12 personnes

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM, évaluation pratique en atelier, suivi de la progression pédagogique

Méthodologie : Alternance théorie en salle (15%) et exercices pratiques en atelier (85%)

VALIDATION

Titre Peintre Industriel option Industrie (Niveau 3)
(certification inscrite au RNCP)

Possibilité de valider des blocs de compétences

Public concerné

- Tout public (pas d'expérience exigée)

Objectifs de la formation

- Maîtriser la préparation des surfaces
- Maîtriser la préparation et l'application des peintures
- Maîtriser les différentes techniques d'application
- Analyser les défauts des peintures, avant, pendant et après l'application

Contenu de la formation

HYGIENE ET SECURITE

- Risques rencontrés dans l'atelier
- EPI, étiquetage des produits, signalisation
- Fiche de Données Sécurité (FDS)

COMPETENCES CLES

- Notions de base : vocabulaire
- Lecture d'un bon de travail
- Documents de suivi

PREPARATION DE SURFACE

- La corrosion
- Décapage mécanique manuel, mécanique motorisé, par projection d'abrasifs

PEINTURE LIQUIDE

- Composition des peintures, modes de séchage
- Préparation des peintures : dosage, dilution, mise à viscosité
- Temps de mûrissement, durée de vie en pot
- Conditions de mise en œuvre : température, hygrométrie, point de rosée
- Fiche technique

PREPARATION DES PEINTURES

- Dosage des composants, notions de rapport de mélange (peintures bicomposants)
- Dilution

TECHNIQUES D'APPLICATION DES PEINTURES

- Application à la brosse et au rouleau
- Principe de fonctionnement des modes d'application par pulvérisation
- Comparaisons des différents procédés d'application, mise en marche et réglages
- Modes d'alimentation
- Entretien et maintenance de 1er niveau.

CONTROLES ET MESURES

- Contrôle de la préparation de surface : degré de soin et rugosité
- Contrôle visuel de l'application des peintures

- Zonage ATEX
- Solvants et risques liés aux solvants
- Traitement des déchets et suivi

- Calculs réalisés par le peintre industriel : surfaces, proportions, quantités,...
- Lecture de plan

- Exercices pratiques (pièces 2D, 3D et complexes)
- Evaluation du niveau de qualité atteint

- Extrait sec
- Systèmes de peinture industrielle : rôle de chaque couche (primaire, intermédiaire, finition)
- Produits à Haut Extrait Sec (HES)
- Peintures en phase aqueuse : hydrosolubles et hydrodiluable
- Rôles du diluant et des solvants

- Mise à consistance : utilisation de la coupe consistométrique
- Filtration

- Réglages, gestuelle
- Mesure des épaisseurs humides
- Exercices pratiques en atelier (dérouleur papier, pièces 2D, 3D et complexes)
- Evaluation du niveau de qualité atteint
- Analyse et correction des défauts survenant avant, pendant et après l'application

- Mesures : épaisseurs humides et sèches, adhérence, dureté, brillance
- Enregistrement des mesures