



DEPOTS ELECTROLYTIQUES

PREREQUIS

Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul

Maîtriser le français à l'oral et à l'écrit

MODALITES PRATIQUES

Lieu : dans l'entreprise

Durée : 21 h

Tarif : Nous consulter

Nombre de participants :

De 8 à 12 personnes

MODALITES PEDAGOGIQUES

Évaluation : QCM

Méthodologie : Animation théorique à partir d'une présentation illustrée de photos et/ou vidéos

Illustration en atelier

VALIDATION

Attestation de stage

Public concerné

- Tout public (pas d'expérience exigée)

Objectifs de la formation

- Connaître le principe des préparations de surface avant dépôt
- Connaître les mécanismes et le pilotage des dépôts électrolytiques
- Connaître les différentes techniques de contrôle
- Analyser les défauts

Contenu de la formation

HYGIENE ET SECURITE :

- Les protections individuelles
- Les protections collectives (ventilations), principe et entretien.
- L'étiquetage des produits chimiques.
- Les réactions intempestives
- Dangers spécifiques (cyanure, cadmium, chrome hexavalent)

CHIMIE

- Notion de base en chimie : pH, acide, bases, réactions chimiques et électrochimiques

RINCAGE ET STATION D'EPURATION

- Notions de bases sur la législation environnementale
- Production d'eau déminéralisée :
- Traitement des eaux résiduaires de l'atelier de TS:

LECTURE DE PLAN

- Termes et plans utilisés en Aéronautique
- Eléments à masquer et à peindre

CORROSION

- Les principales familles de corrosion.
- - Les couplages galvaniques.
- - La corrosion par piqûre.
- Fragilisation par l'hydrogène :
- Principe des détentes avant TS, dégazages après dépôt électrolytique.
- Importance des enregistrements
- Analyse des documents clients.

MATERIAUX

- Aciers : différents types d'acier, désignation, propriétés

DEPOT ELECTROLYTIQUE

- Préparation de surface
- Principes des différents types de dégraissages et décapages, utilisés dans la société
- Décapage des aciers.
- Dépôt, généralités, calcul des paramètres de dépôt (densité de courant, temps, Loi de FARADAY)
- Avantages et inconvénients du métal déposé, notion de dépôt sacrificiel.
- L'appareillage, l'entretien de 1° niveau de la chaîne
- Les différents montages utilisés
- Les montages spécifiques : anodages, voleurs de courant, masques, les systèmes de traitement en vrac, les systèmes de retouche au tampon
- Les différents types de procédés utilisés pour réaliser des réserves (adhésif, vernis pelables).

ILLUSTRATION SUR CHAINE

- Visite de l'installation
- Illustration sur site des différents points clés vus en théorie
- Réalisation de dépôts électrolytiques

ANALYSE DES BAINS

- Réaliser les analyses sur les différents bains
- Enregistrer les éléments
- Réaliser les rajouts